

# Crystal Signage

LED sur mesure

Certification :  
CE-EMC-Ce-LVS/RoHs

PLF Industries développe et vend des solutions d'affichage dynamique clé en main. Fort de notre expérience, nous mettons notre priorité à respecter les problématiques naissantes relatives aux nouvelles technologies de communication.

Articulé autour de nos écrans LED et d'un logiciel spécialement pensé pour vous, nous serons à même d'adapter nos solutions à vos besoins.



Un engagement de qualité avec une double vérification



Un service hotline pour répondre à toutes vos questions



Une maintenance 36 mois incluse, pièces et main d'oeuvre, réalisé en France dans nos deux centres techniques



Une formation sur l'utilisation de vos écrans



L'installation prise en charge par nos soins



Un accompagnement financier



Made in Europe



LEDECA  
ALWAYS BRIGHT

<b>REF</b>	Crystal Signage
<b>Type</b>	LED sur mesure
<b>Utilisation</b>	Outdoor
<b>Technologie</b>	LED SMD 3 en 1
<b>Pixel pitch (mm)</b>	0.9 à 12.5
<b>Luminosité (cd/m<sup>2</sup>)</b>	de 800 à 12 000
<b>Capteur de luminosité</b>	sur demande
<b>Durée de vie</b>	100 000 heures
<b>Densité pixels</b>	6 400 à 1.1M
<b>Angle de vue</b>	140° (h) / 140° (v)
<b>Matériel de cabinet</b>	Aluminium/Acier
<b>Taille du cabinet (mm)</b>	sur mesure
<b>Résolution</b>	de x à x
<b>Poids (kg)</b>	N/C
<b>Indice de protection</b>	IP22/IP65
<b>Maintenance</b>	Avant/Arrière
<b>Taux de rafraîchissement</b>	1920 HZ
<b>Consommation moy. (W/m<sup>2</sup>)</b>	120
<b>Consommation max. (W/m<sup>2</sup>)</b>	600
<b>Rafraîchissement</b>	Passif
<b>Système d'exploitation</b>	Novastar

Léger



Fin



Surveillance de la température



Surveillance de la fumée



Surveillance de la tension



Contrôle



Facile à installer



Grand angle



Transparent



Silencieux



Etallonnage



Détection de pixel



Ventilation

